



مشخصات فنی:

محدوده دمای سیال: ۱۵- الی ۹۰+ درجه سلسیوس

برق ورودی

- سه فاز ۴۰۰ ولت، ۵۰ هرتز

- تک فاز ۲۳۰ ولت، ۵۰ هرتز

کلاس حفاظتی:

1-:IPX4 -

3-:IP54 -

کلاس عایق بندی حرارتی موتور: F

حداکثر فشار کاری: ۱۰ بار

حداکثر هد: ۶۶ متر

حداکثر دبی: ۱۳ متر مکعب در ساعت

جنس اجزا:

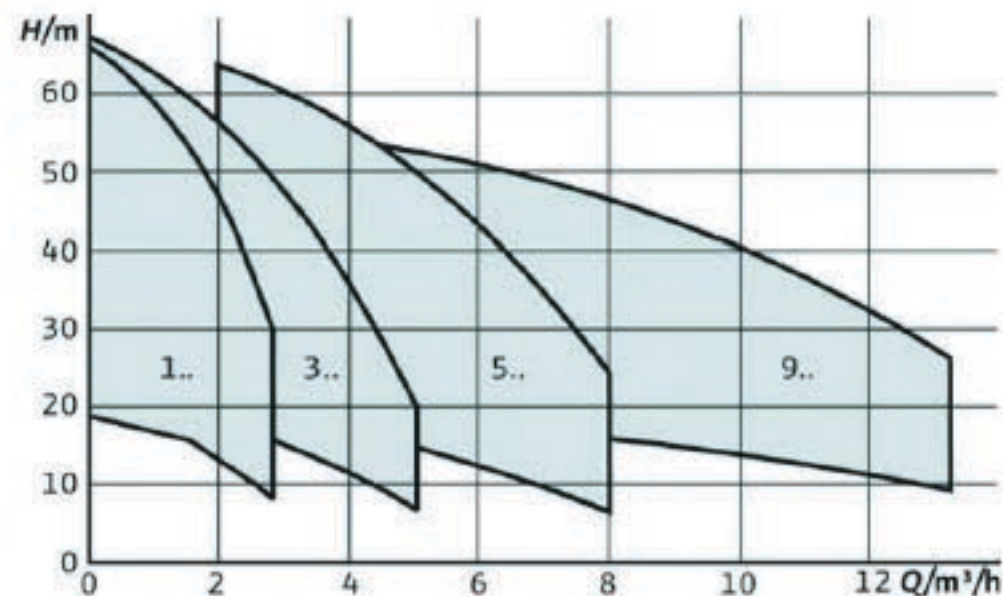
محفظه:

- بدنه طبقات: استنلس استیل

- ورودی و خروجی: چدن خاکستری

پروانه: استنلس استیل

شافت: استنلس استیل



راهنمای نام گذاری مدل

3: تعداد فاز برق ورودی

1-: تک فاز

3-: سه فاز

400: ولتاژ برق (ولت)

50: فرکانس برق (هرتز)

2: تعداد قطب موتور

1: جنس مواد

1-: فولاد ضد زنگ 304

2-: فولاد ضد زنگ 316L

E: نوع گاسکت

E-: EPDM

V-: FKM (Viton)

مدل: MHIL 305N- 1/E/3-400- 50-2

MHIL: پمپ افقی طبقاتی

3: دبی (مترمکعب در ساعت)

05: تعداد پروانه

N: موتور سه فاز IE3 و IE2